



# 「e-ハイゼット カーゴ」「e-アトレー」 車両概要

ダイハツ工業株式会社

# 01 | 商用車へのこだわり — 開発背景

1957年のミゼット発売以来、お客様に寄り添いつづけてきた  
「たくさん積めて、壊れない、お求めやすく、頼れる“働く相棒”」

1957年  
初代ミゼット



1960年  
初代ハイゼット



1965年  
2代目



1968年  
3代目



1972年  
4代目



1977年  
5代目



2021年 現行ハイゼット



1981年  
6代目



1986年  
7代目



1994年  
8代目



1999年  
9代目



2004年  
10代目



# 01 | 商用車へのこだわり — 開発背景

多様なニーズに細やかに対応する、4シリーズ全17種の特装車

## ダンプシリーズ

■多目的ダンプ



■ローダンプ



■土砂ダンプ



■清掃ダンプ



## リフトシリーズ

■垂直式テールリフト



■コンパクトテールリフト



## 保冷・冷凍シリーズ

■カラーアルミ中温冷凍車



■FRP中温冷凍車



■カラーアルミ低温冷凍車



■カラーアルミ保冷車



■FRP保冷車



## 配送シリーズ

■デッキバン



■アトレーデッキバン



■パネルバン



■カーゴ2シーター



■カーゴ2シータークリーン



■カーゴセパレート2シーター





# 01 | 環境対応車への挑戦 — 開発背景

さまざまな環境対応、電動化へも挑戦してきた

## ■ ダイハツの電動化の研究と蓄積の歴史

我が社の作る車だけでも  
排出ガスと騒音のない車に  
できないか・・・



1966



コンパーノバンEV試作車第1号



1970

大阪万博 会場用EV



1975

ハローBC



2003

ムーヴFCV



2005

ハイゼットカーゴHV



1971

新聞配達用「DBC-1」



1994

ハイゼットバンEV

1995

ミニスウェイ



2012

ハイゼットカーゴEV（実証実験）

1960年代から時代に先駆け、電気自動車の開発にもいち早く挑戦

# 01 | 開発コンセプト — 開発背景

約70年間つづけてきた  
軽商用車生産の自信



65年前から挑戦してきた  
環境対応の知見

開発コンセプト

暮らしを守る働く車



BEVの付加価値

人にやさしい

地球にやさしい

財布にやさしい



給油の必要なし  
外出先でも電気が使える

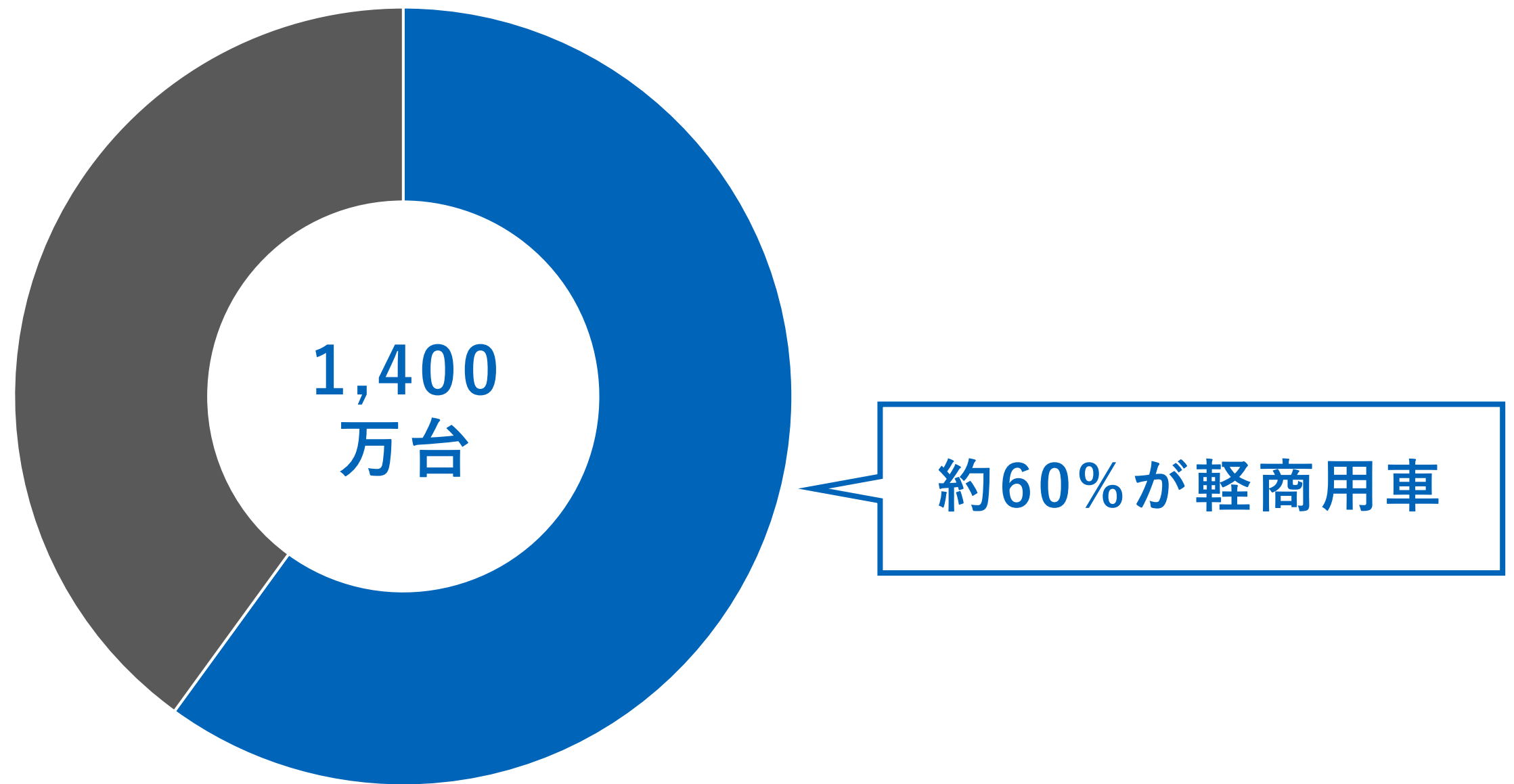


走行中の  
CO2排出ゼロ



走行・維持など  
ランニングコストが安い

# 01 | 開発コンセプト — 開発背景



全商用車保有台数



電動化の一步がより良い未来へ

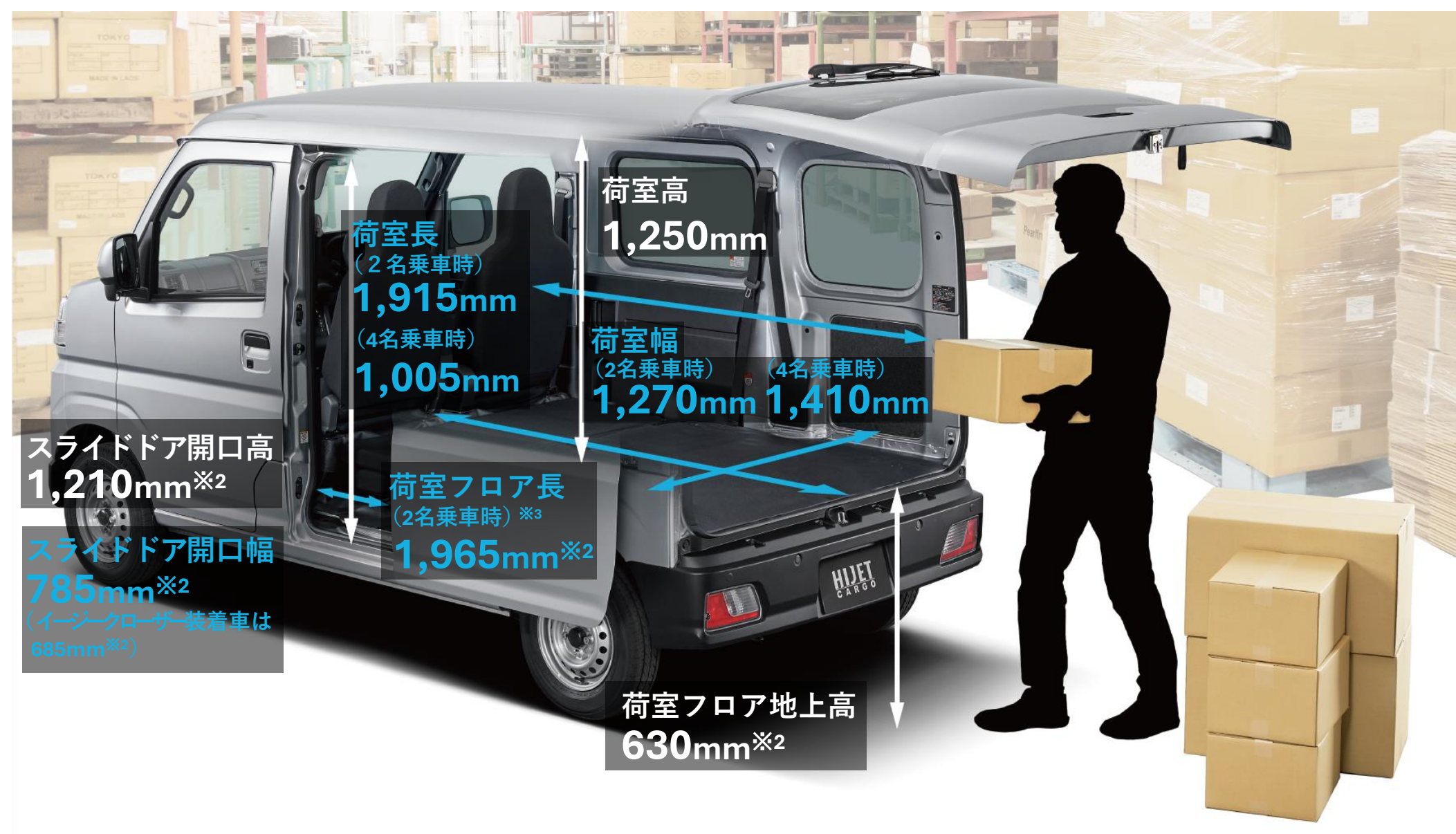
カーボンニュートラル社会の実現に向け



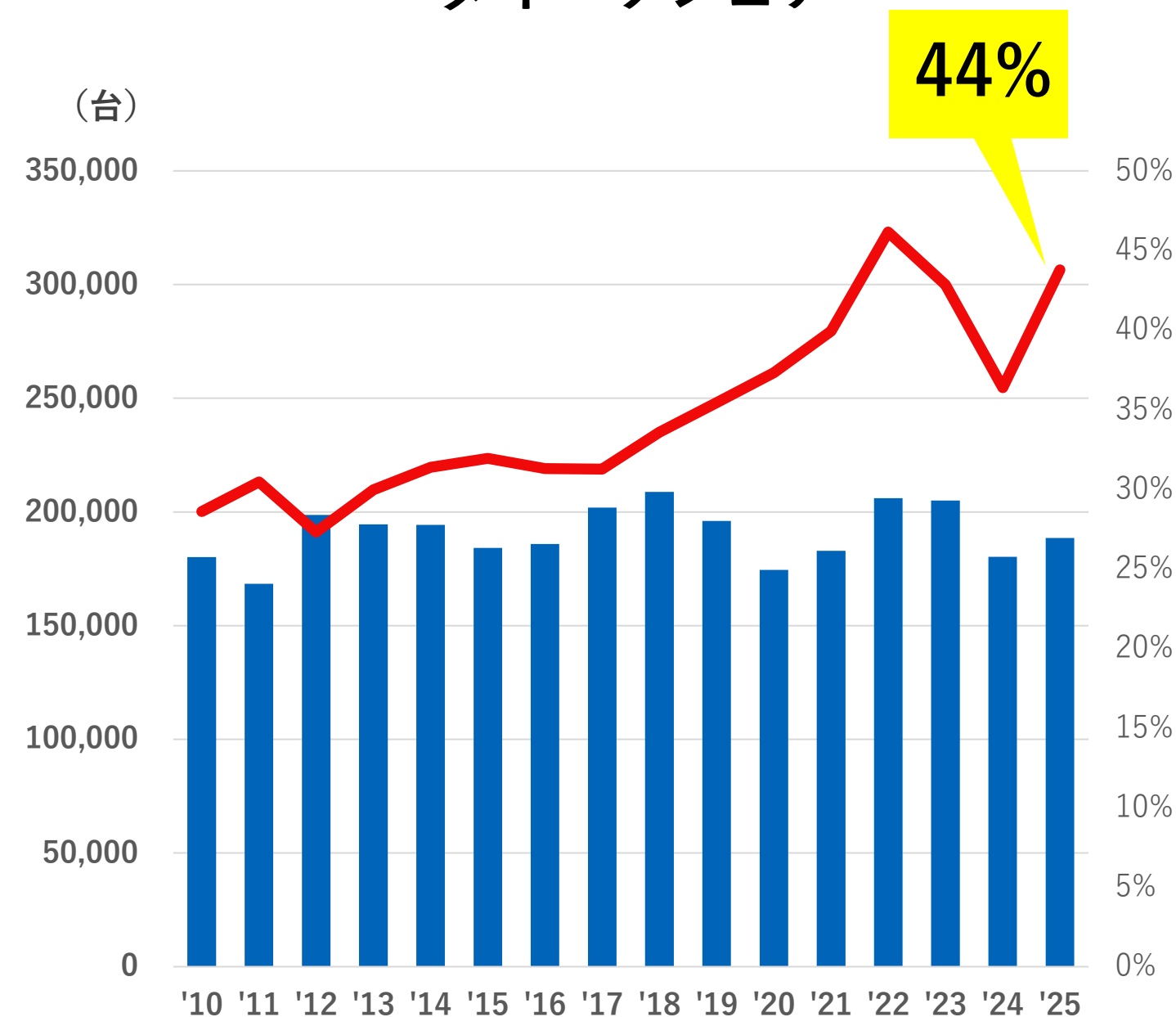
# 01 | 開発のこだわり — 開発背景

## 軽キャブオーバーバンNo.1※1の積載スペース

ハイゼット カーゴ（ベース車）



軽キャブオーバーバンの市場推移と  
ダイハツシェア



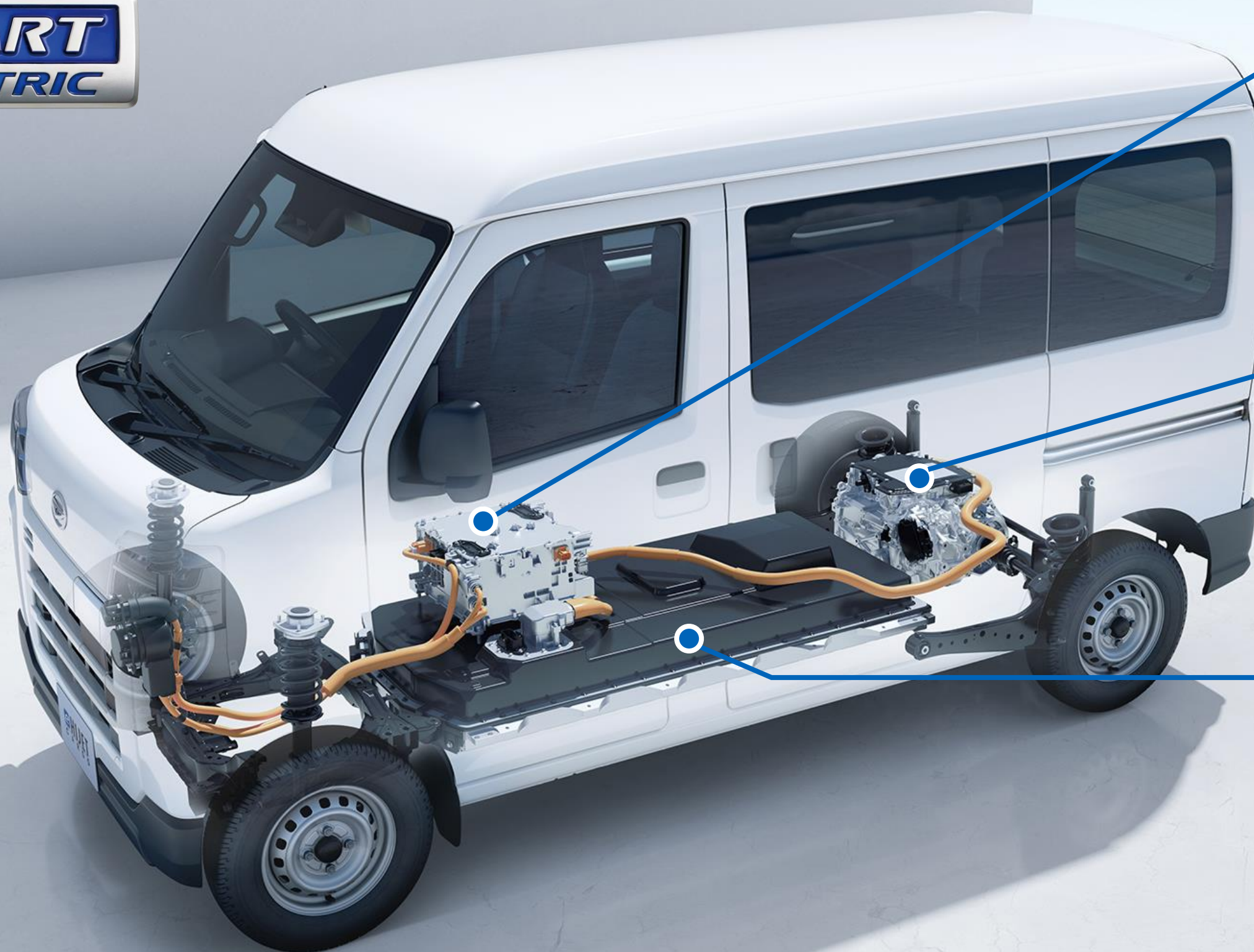
※1：軽キャブオーバーバンとして荷室長/荷室幅（4名乗車時）/荷室高でNo.1。2026年1月時点、ダイハツ調べ（他社にも同等の車があります。）

※2：社内測定値 ※3：荷室フロア長：助手席シートスライドを最前端にした際の助手席後端からバックドアまでの長さ。

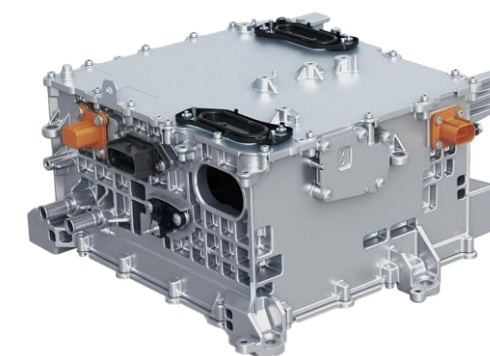
出典：全軽自協資料よりダイハツ調べ。



# 01 | 開発のこだわり — 開発背景



ESU※（電力供給ユニット）

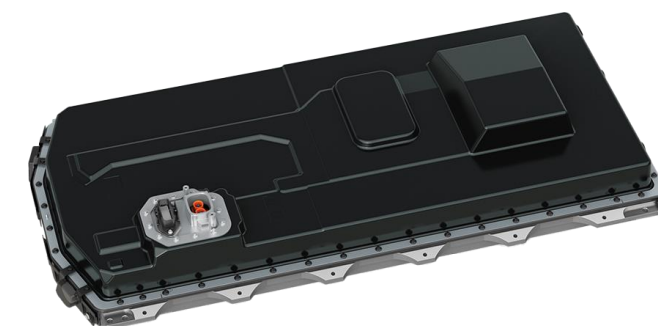


※ESU = Electricity Supply Unit

e Axle（イーアクスル）



バッテリー





# 商品概要

## 新開発「e - SMART ELECTRIC」搭載

- BEVならではの高い走行性能
- 必要十分な航続距離
- BEVの嬉しさを広げる外部給電機能

好評なベース車同等以上の利便性と積載性

内外装の質感にこだわったe - アトレー

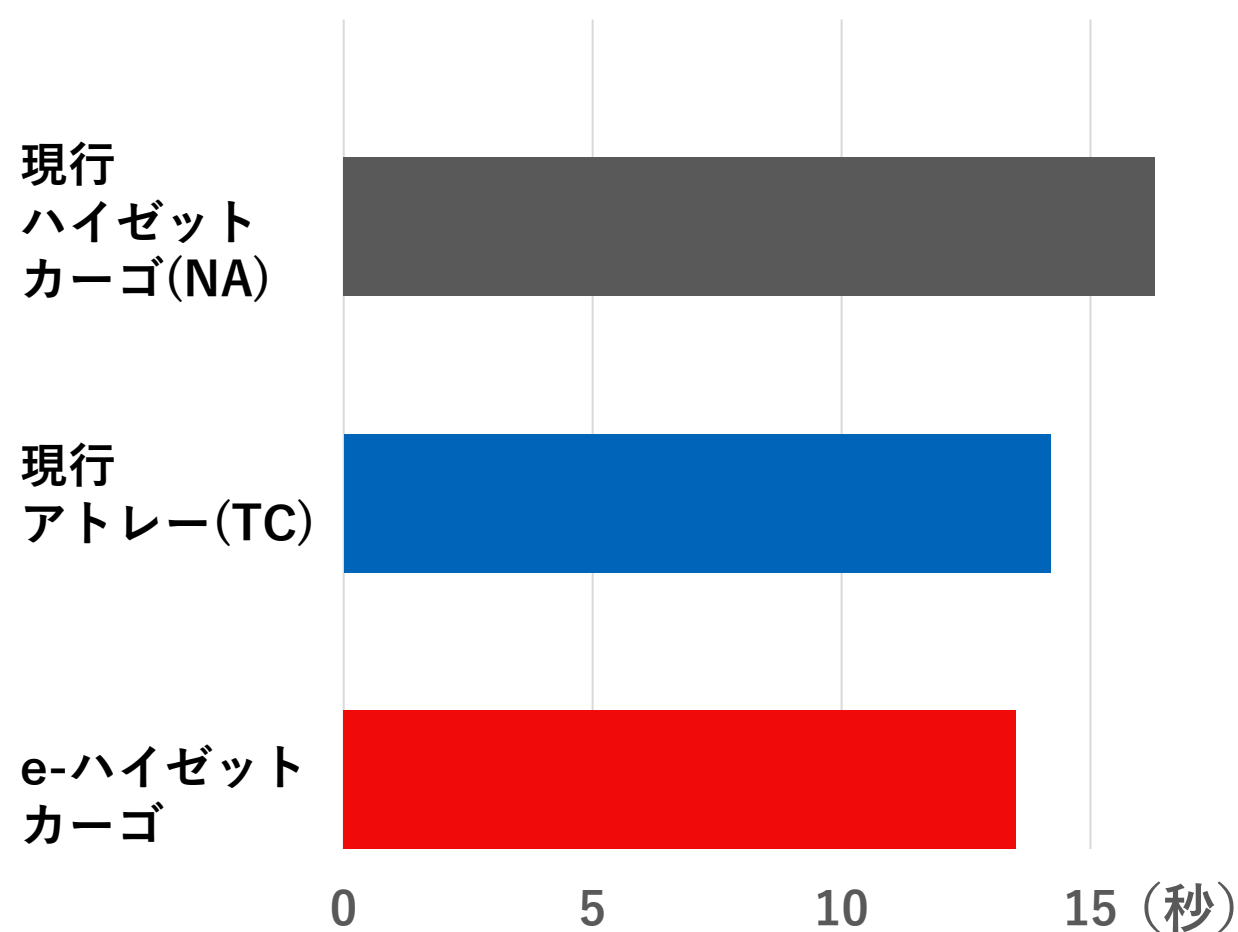


## 02 | 走行性能 — 新開発「e-SMART ELECTRIC」

### レスポンスの良い加速性能

- 出足から力強いトルク  
(最大トルク126N・m)
- 適度な回生力

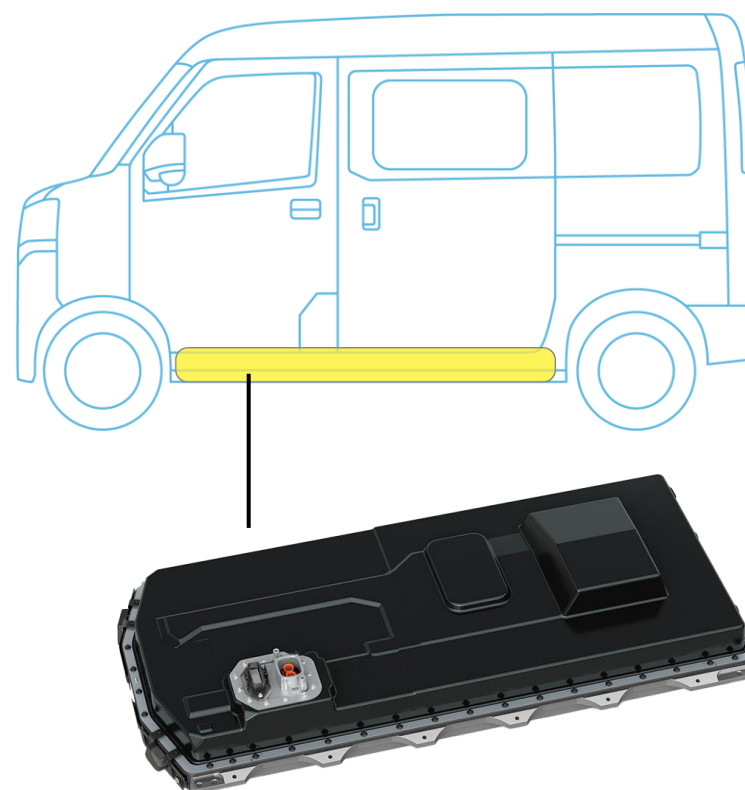
0-200m加速時間



※社内測定値。ダイハツ調べ。

### 低重心による操縦安定性

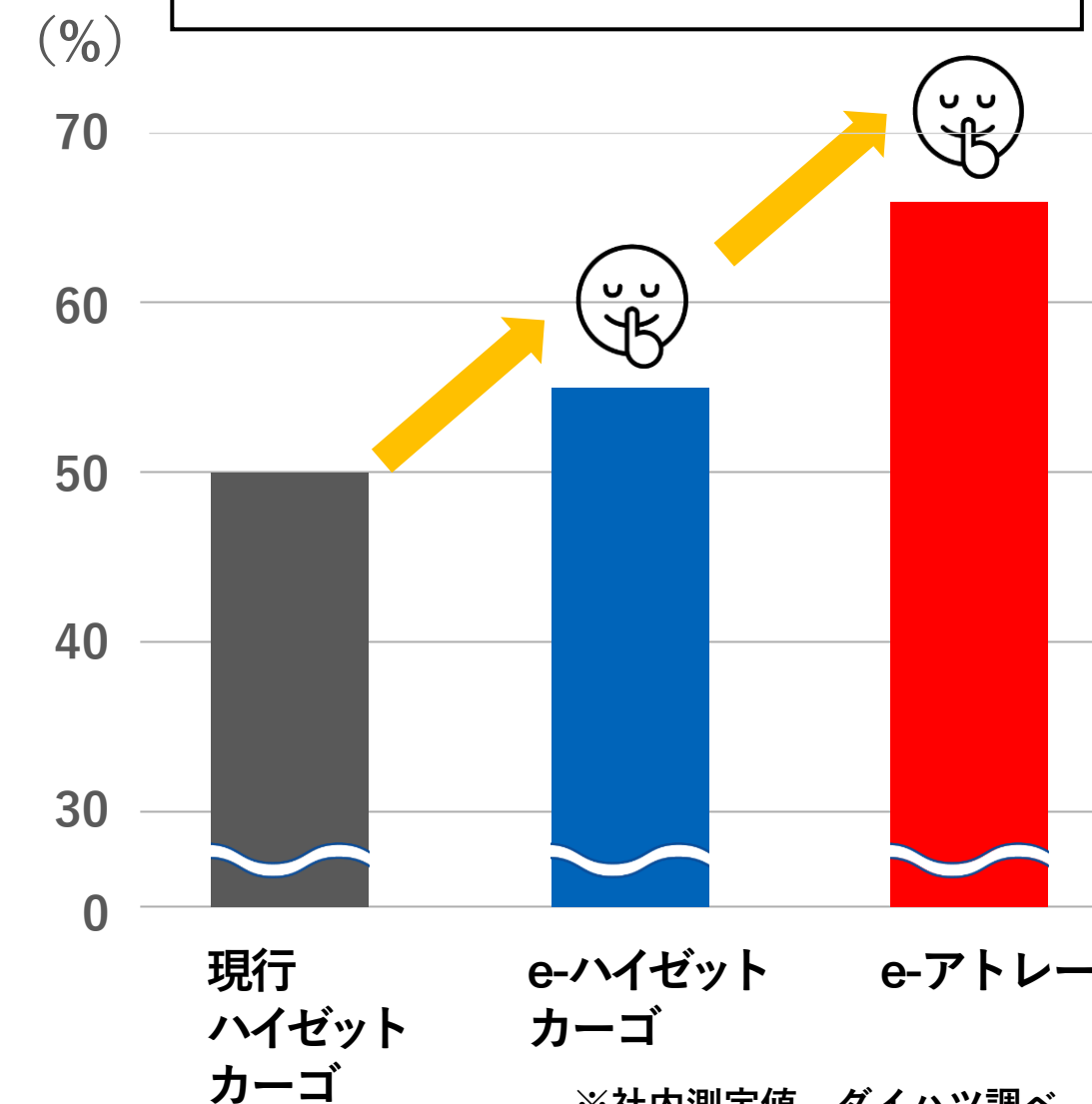
- バッテリーを車体下部に配置し低重心化を実現
- サスペンションの見直し



### 高い静粛性

- 100%モーター走行による高い静粛性

80km/h 定常走行時の会話明瞭度





## 02 | 走行性能 — 新開発「e-SMART ELECTRIC」

### レスポンスの良い加速性能

- 出足から力強いトルク  
(最大トルク126N・m)
- 適度な回生力

0-200m加速時間

現行  
ハイゼット  
カーゴ(NA)

現行  
アトレー(TC)

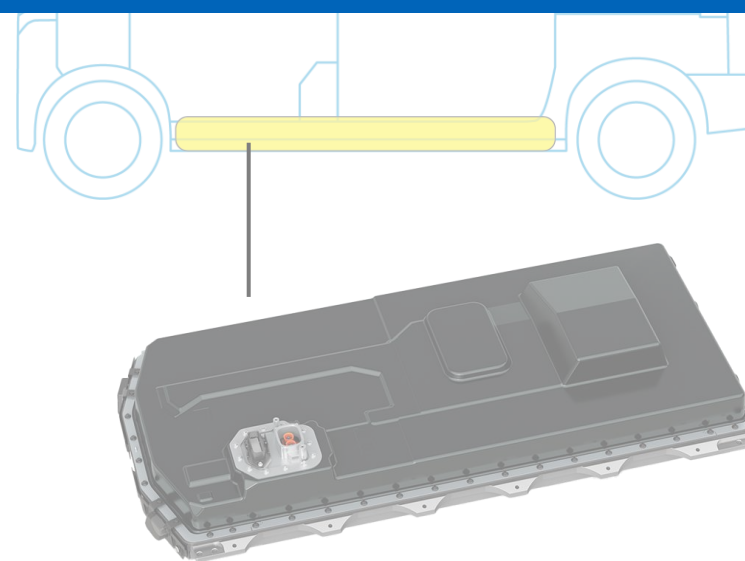
e-ハイゼット  
カーゴ

0 5 10 15 (秒)

快適でスムーズな運転に加え  
ドライバーの負担や疲労の軽減に寄与

### 低重心による操縦安定性

- バッテリーを車体下部に  
配置し低重心化を実現
- サスペンションの見直し

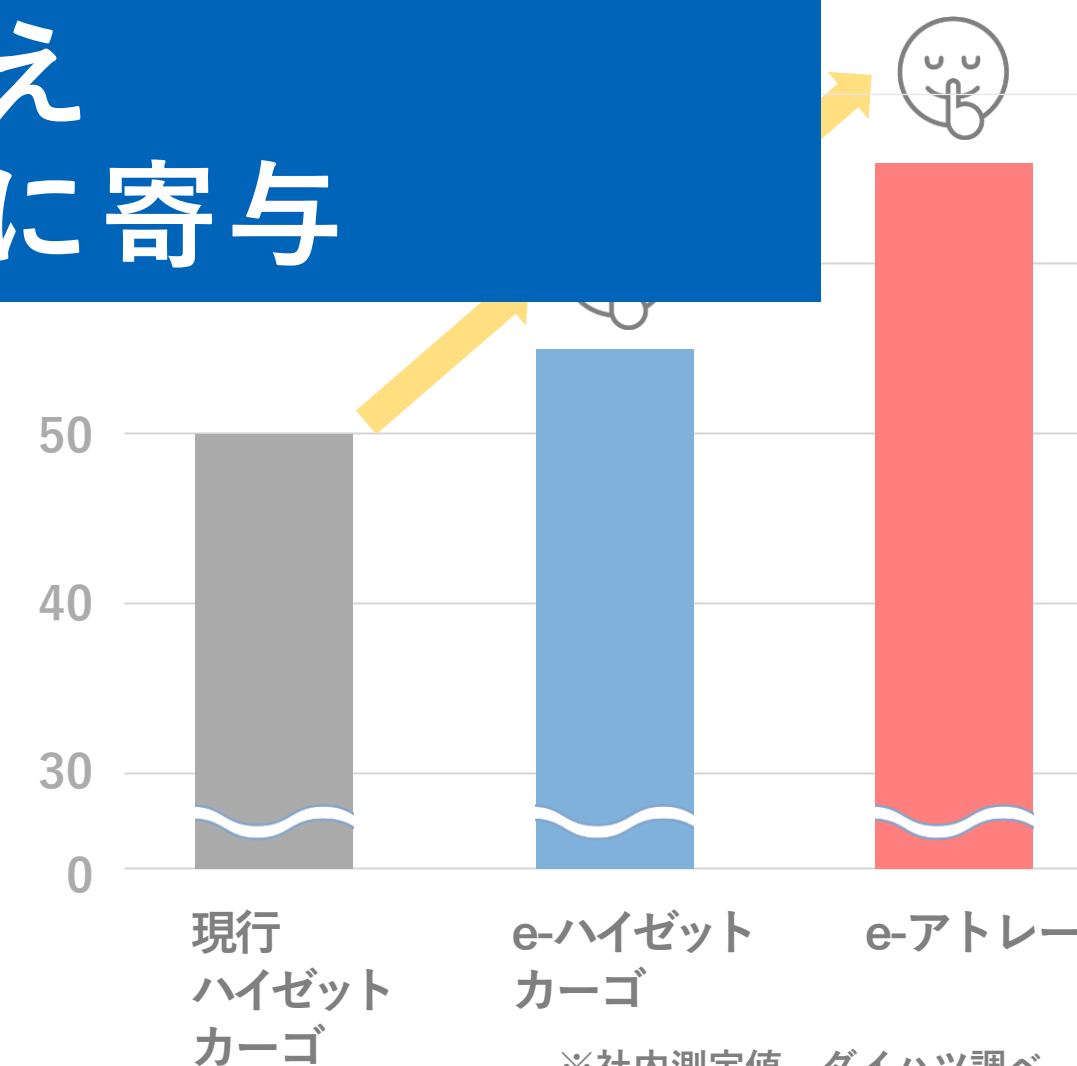


バッテリー

### 高い静粛性

- 100%モーター走行に  
よる高い静粛性

80km/h 定常走行時の会話明瞭度



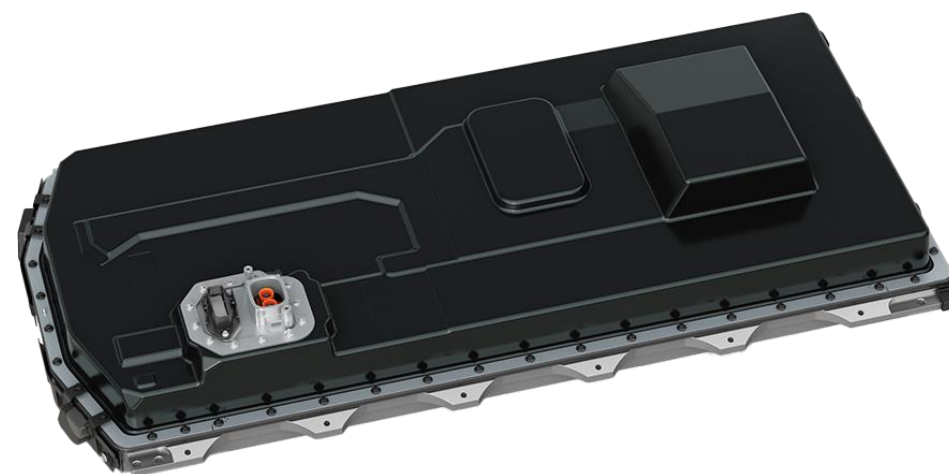
※社内測定値。ダイハツ調べ。

※社内測定値。ダイハツ調べ。

## 02 | 航続距離 — 新開発「e-SMART ELECTRIC」

### 大容量36.6 kWhの バッテリー搭載

リン酸鉄リチウムイオン電池  
(LFP)

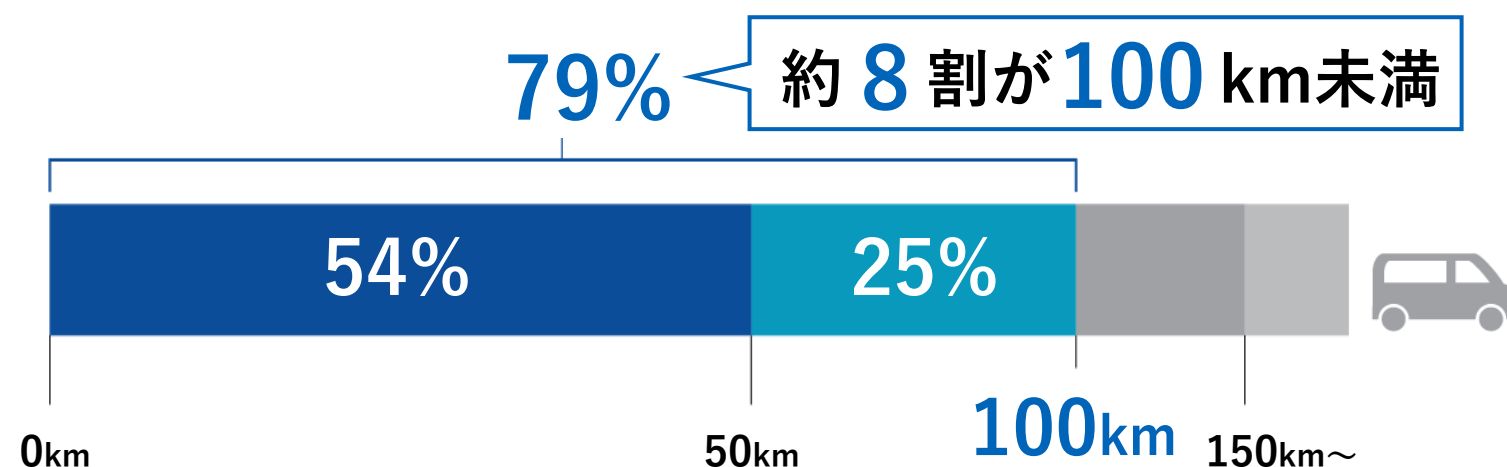


軽商用BEVバンNo.1※1の  
一充電走行距離を実現  
(国土交通省審査値) ※2

**257** km  ※3

航続距離が短くなりやすい夏・冬でもお客様の約8割以上の走行距離をカバー

#### ■ 軽商用バンユーザーの1日あたりの走行距離※4



#### ■ 航続距離※4 (ダイハツ走行パターン [市街地])



※1：電気自動車（BEV）のうち、軽貨物自動車でNo.1。2026年2月時点。ダイハツ工業（株）調べ。他社にも同数値の車があります。※2：一充電走行距離および交流電力量消費率は定められた試験条件のもとでの値です。お客様の使用環境（気象、渋滞等）や運転方法（急発進、エアコン使用等）に応じて値は大きく異なります。※3：WLTCモードは、市街地、郊外、高速道路の各走行モードを平均的な使用時間配分で構成した国際的な走行モードです。市街地モードは、信号や渋滞等の影響を受ける比較的低速な走行を想定し、郊外モードは、信号や渋滞等の影響をあまり受けない走行を想定、高速道路モードは、高速道路等での走行を想定しています。※4：ダイハツ工業（株）調べ。



## 02 | 外部給電機能 — 新開発「e-SMART ELECTRIC」

日常から、もしもの時まで幅広く役立つ外部給電機能

全車  
標準装備



アクセサリコンセント  
(AC100V・1500W/1個/  
非常時給電システム付)



外部給電アタッチメント

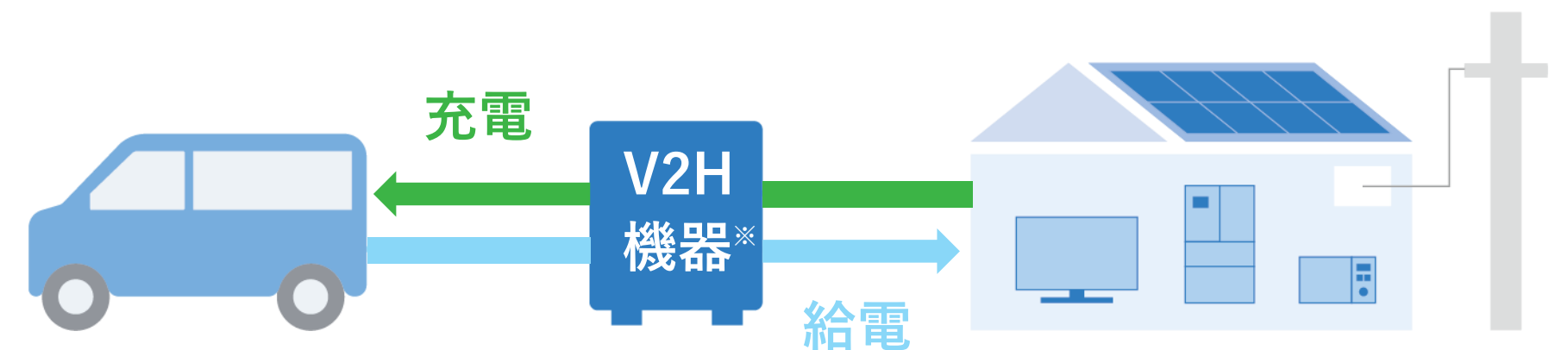
V2H※に対応した急速充電

全車  
標準装備



普通充電インレット

急速充電インレット  
<外部給電機能 (V2H) 付※>

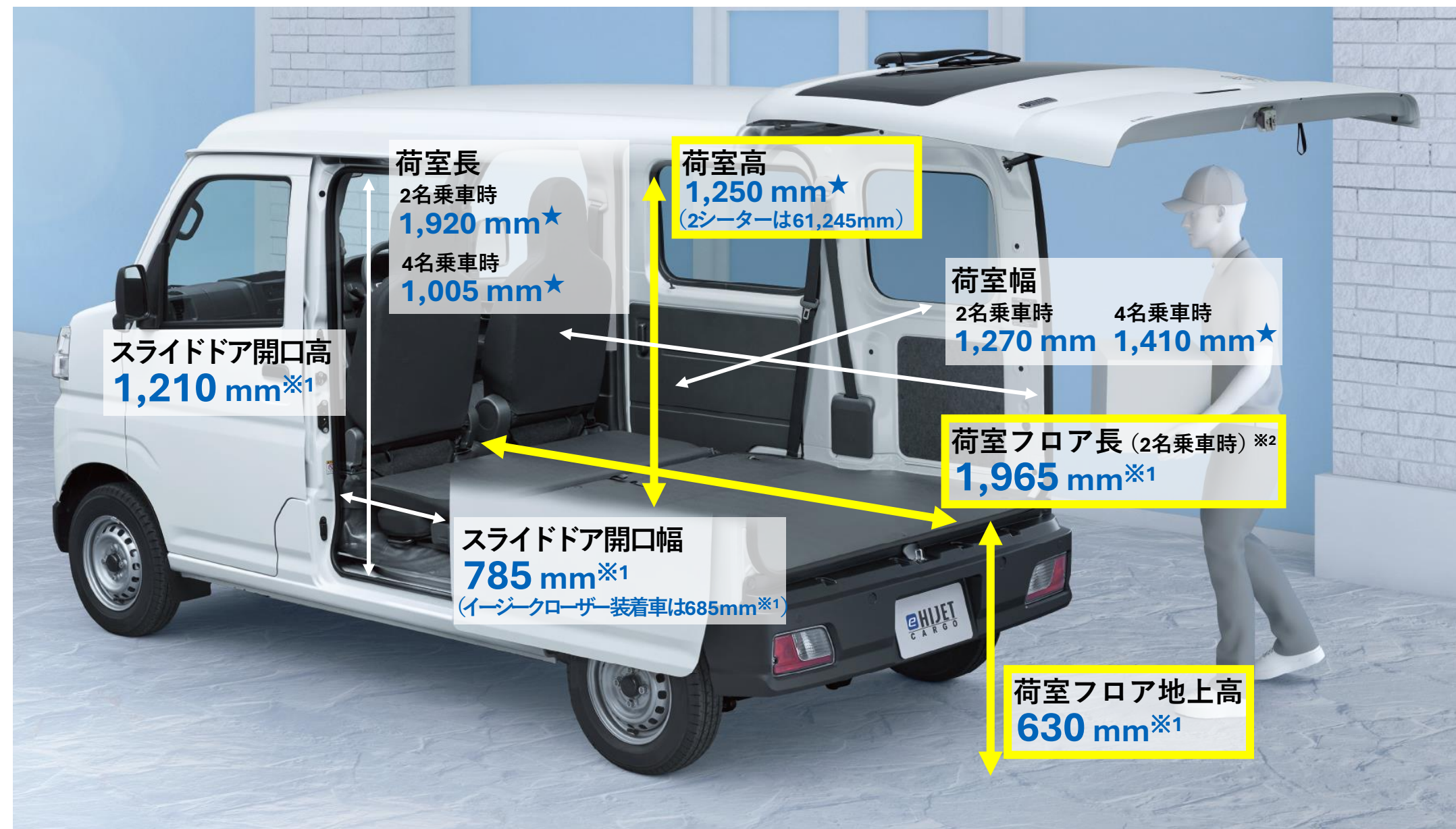


※市販の「V2H機器」が必要



# 03 | 好評なベース車同等以上の利便性と積載性

## 軽キャブオーバーバンNo.1★の荷室スペース



## たっぷり効率よく積める、大容量の荷室

### みかん箱

**68 個**



高さ:380mm/幅:310mm/高さ:280mm

### ビールケース

**36 ケース**



高さ:445mm/幅:365mm/高さ:315mm

### パンケース

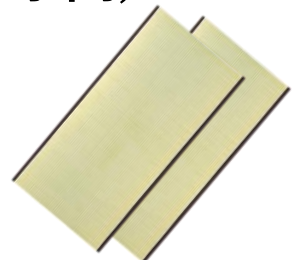
**71 ケース**



高さ:680mm/幅:420mm/高さ:100mm

### 畳 (中京間)

**9 枚**



高さ:1,820mm/幅:910mm/厚さ:55mm

荷室の寸法、最大積載量 (350kg) に変更がないため、ガソリンモデルからの乗り換えもスムーズ

※e-アトレイは寸法の一部、最大積載量が異なります。※1：社内測定値。※2：荷室フロア長：助手席シートスライドを最前端にした際の助手席後端からバックドアまでの長さ。

★：軽キャブオーバーバンNo.1：e-ハイゼットカーゴ4シーターのみ。運転席前方にエンジン（モーター）ルームを持たない車体構造の軽貨物自動車として、荷室長、荷室幅（4名乗車時）、荷室高でNo.1。2026年2月現在。ダイハツ工業（株）調べ。自社および他社にも同数値の車があります。



# 03 | 好評なベース車同等以上の利便性と積載性

## 利便性・快適性に加え省電力にも寄与

- LEDヘッドランプ  
(ロー/ハイビーム・オートレベリング機能・  
LEDクリアランスランプ・オートライト機能付き)



- 運転席/助手席シートヒーター



座面を温め、寒い日も快適！

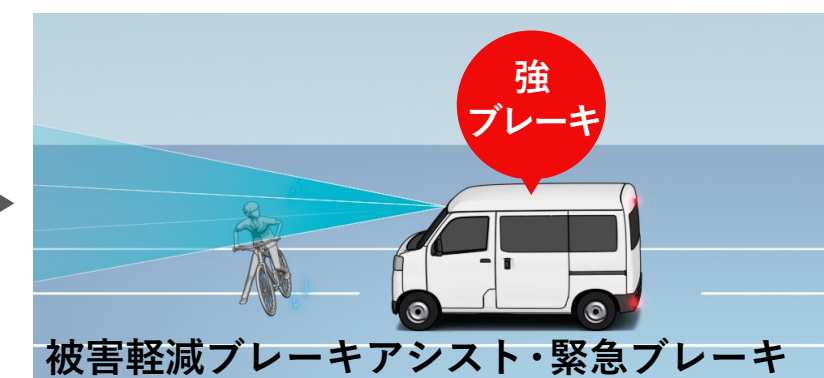
- ヒーター加温箇所  
※写真はイメージです

## 好評な予防安全機能もさらに充実

スマアシ 進化したステレオカメラを採用

新機能

- 衝突警報機能（対車両・対歩行者 [昼夜]） /  
衝突回避支援ブレーキ機能（対車両・対歩行者 [昼夜]）  
クルマや歩行者に加え、横断する自転車と衝突回避をサポート



- 交差点右折時の対向直線・  
右左折時の対向方向から来る横断歩行者検知機能



※スマートアシストはドライバーの運転支援を目的としているため、機能には限界があり、路面や天候などの状況によっては作動しない場合があります。機能を過信せず安全運転を行ってください。一部の機能はグレード別設定またはメーカーオプションです。詳しくは販売会社または公式ホームページをご確認ください。



## 04 | 内外装の質感にこだわったe-アトレー





## 04 | 内外装の質感にこだわったe-アトレー



### パワースライドドア

(両側・ワンタッチオープン機能・  
ウェルカムオープン機能・タッチ&ゴーロック機能付)



### キーフリーシステム

〈リクエストスイッチ付  
(運転席/助手席/バックドア)〉



### スーパーUV&IRカットガラス

(フロントドアウィンドウ)



# 05 | 高品質で良品廉価なクルマづくり

## 工場概要



### ■ 生産工場

ダイハツ九州株式会社 大分（中津）第1工場

### ■ 生産能力

23.0万台/年

### ■ 生産車種

ハイゼットトラック・ハイゼットカーゴ・アトレー／ムーヴキャンバス / 各種特装車両、福祉車両 など



2004年11月操業開始





# 05 | 高品質で良品廉価なクルマづくり

生産の考え方



## ミゼットから続く軽商用車づくりのDNA



1960年 株式会社  
ダイハツ前橋製作所開所



メインラインでの混流生産  
(BEV専用設備なし)



少量多品種の特装車エリア活用  
(バッテリー搭載)



# 06 | グレード・価格

**e HIJET**  
C A R G O

4シーター



ホワイト<W19>

2シーター



ブライツシルバーメタリック<S28>

メーカー希望小売価格 **3,146,000円**

消費税抜き **2,860,000円**

**e ATRAI**

RS



レーザーブルークリスタルシャイン<B82>  
※メーカーオプションで27,500円高  
(消費税込み)

メーカー希望小売価格 **3,465,000円**

消費税抜き **3,150,000円**

■ クリーンエネルギー自動車（CEV）導入促進補助金  
〈2025年度基準：軽EV 最大58万円※〉

■ 地方自治体からの補助  
■ 事業用車両向けの補助 など

※「e - ハイゼット カーゴ」「e - アトレー」の補助額は現時点で決定していない（2026年2月現在）





**DAIHATSU**