



Presse Mitteilung



**60. Internationale Automobil-Ausstellung
Frankfurt
2003**

DAIHATSU MOTOR CO., LTD.



Konzept

Die globale Umwelt schützen und die natürlichen Energiequellen effektiv nutzen, dieses sind zwei immer dringender werdende Themen, an deren Lösung jeder Mensch auf diesem Planeten mitarbeiten sollte.

Seit Jahrzehnten hat DAIHATSU sich intensiv mit dieser Thematik befasst und eine Reihe von unterschiedlichen, kompakten Kleinwagen entwickelt. Der kompakte Kleinwagen ist platzsparend, wirtschaftlich in der Unterhaltung und spart Ressourcen.

Die Fahrer von kompakten Kleinwagen erwarten jedoch noch einiges mehr von ihren Fahrzeugen. Auch Fahrspaß, Komfort und Benutzerfreundlichkeit sollten nicht zu kurz kommen. DAIHATSU hat es nun geschafft, die Vorteile des kompakten Kleinwagens mit den Ansprüchen des Kleinwagenfahrers zu verbinden und hat in kompromissloser Form einen Kleinwagen für den täglichen Stadtverkehr entworfen.

DAIHATSU ist stolz, den **AI**, einen brandneuen Kompaktwagen speziell für Pendler und Citycruiser entwickelt, vorstellen zu können. Der **AI** besticht durch Stil und ein völlig neues Designkonzept. Mit Platz für entweder zwei oder vier Personen ist er komfortabler, leichter zu bedienen und umweltfreundlicher als jeder sonstige kompakte Kleinwagen auf dem Markt.

Das Paket

Der Kleinwagen misst kompakte 2650 mm × 1475 mm × 1550 mm (Länge × Breite × Höhe) und hat Platz für vier Mitfahrer. Der **AI** ist somit das effizienteste Automobilpaket, das bisher hervorgebracht wurde. Die Vordersitze bieten genügend Platz für zwei Erwachsene und zwei weitere Personen können auf den Rücksitzen Platz nehmen. Werden die Rücksitze nicht für Insassen benötigt, kann man sie komplett umklappen, wodurch sich sowohl Ladefläche als auch Ladevolumen erheblich vergrößern.

Design

Die Grundidee beim Design war, die Größe des **AI** optimal für den Stadtverkehr zu gestalten. Die Optik sollte leichte Bedienbarkeit und den Spaß am Fahren ausdrücken. Das Karosseriedesign zeichnet sich durch moderne, klare Linien aus. Die benutzerfreundlich gestaltete Innenausstattung zeigt sich in ansprechend funktionaler Formgebung, was dem konzentrierten Fahren im Stadtverkehr äußerst dienlich ist, da der Fahrer nicht durch überflüssige Spielereien abgelenkt wird.

Gebrauchsfahrzeug

Der **AI** ist gedacht als tägliches Gebrauchsfahrzeug für den Stadtpendler. Er läßt sich kinderleicht manövrieren, eine seiner wichtigsten Eigenschaften und Leistungen. Der Wendekreis des **AI** ist der kleinste aller 2 + 2 Kompaktwagen der Welt. Sie werden überrascht sein, wie leicht es ist, ihn auf engen Straßen zu wenden oder beim Ein- und Ausparken zu steuern. Um den Insassen das Ein- und Aussteigen zu erleichtern, verfügt der **AI** über eine Schiebetür. So findet man auch in der schmalsten Parklücke Platz. Die Rücksitze können komplett nach vorne geklappt werden und schaffen somit eine ebene Ladefläche. Die Bodenfreiheit beträgt 373 mm. Kurz gesagt, der **AI** wird seiner Rolle als Stadtfahrzeug voll gerecht.

Fahrleistung

Der **AI** bietet vier verschiedene Motorausführungen zur Auswahl, um individuellen Ansprüchen so umfassend wie möglich gerecht zu werden. Der populäre 3-Zylinder, 660ccm Benzinmotor ist der Bestseller in Japan aufgrund seines Kosten-/Leistungsverhältnisses und der unkomplizierten Wartung. Dazu kommt der neu entwickelte TOPAZ 2CDDI, ein 2-Zylinder, Zweitakt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und 660 ccm - hochleistungsfähig, sauber und wirtschaftlich - . Zwei weitere Varianten bilden zum Einen der Hybridmotor mit überraschend geringem Verbrauch von nur ca. 2,3l/100 km (bzw. 42.0 km/l nach japanischem 10-15 Modus) sowie zum Anderen der TOPAZ DI, ein Benzinmotor mit Direkteinspritzung und höchster Leistung bei ebenfalls sehr geringem Kraftstoffverbrauch. Alle vier Motorentypen können mit einem passendem Getriebe kombiniert werden, welches das Potential der hochentwickelten Motoren optimal nutzt und gleichermaßen der Fahrer ein angenehmas Fahrgefühl vermittelt.

*TOPAZ: Steht für "TOP von A bis Z". Das ist der Name dieser DAIHATSU Motorenserie mit dem Ziel, Höchstleistung in allen Bereichen, einschliesslich der Leistung und des Kraftstoffverbrauchs, zu liefern.

Zweitakter Dieselmotor—TOPAZ 2CDDI

Anno 1907, also vor fast 100 Jahren, begann DAIHATSU seine Aktivitäten als Motorenhersteller und verfügt somit über die längste Fahrzeugentwicklungs-Geschichte in Japan. Im Zuge dieser langen Tradition und mit Unterstützung der weitreichenden Erfahrungswerte wird ständig intensiv an Weiterentwicklungen gearbeitet. DAIHATSU hat den Zweizylinder-Zweitakt-Diesel mit Direkteinspritzung perfektioniert.

Mit seinem nach dem Gleichstromspülungsprinzip konstruierten Zylinderkopf mit obenliegenden Ventilen und unter gleichzeitiger Verwendung eines Kompressors und Turboladers erzielt der Motor eine höhere Leistung, weil bei allen Lastzuständen die optimale Luftmenge in die Zylinder geladen wird. Das Lufteinlass-Bypassregelsystem des Kompressors sorgt für höchste Einlass- und Ladeeffizienz bei geringer und mittlerer Last, während der Turbolader beste Einlass- und Ladeeffizienz bei hoher Last gewährleistet.

Der Spülschlitz ist so gestaltet, dass er Verwirbelungen erzeugt, die die optimale Nutzung der Verbrennungsluft garantieren. Ein Common-Rail-System sorgt für einen, für den kleinen Hubraum von 330 ccm optimierten Kraftstoff-Einspritzdruck und spritzt den Kraftstoff in mehreren Stufen ein.

Für die ungehinderte Spülung des Abgases aus dem Zylinder im Auslasstakt hat der Motor vier Auslassventile pro Zylinder, die über zwei obenliegende Nockenwellen gesteuert werden. Die Ventile bestehen zudem aus einer leichten Titanlegierung. Die Auslasskanäle sind auf die linken und rechten Zylinderseiten aufgeteilt, um die Spülungs- und Auslasseffizienz sowie die Haltbarkeit des Motors weiter zu verbessern.

Das Kühl- und das Schmiersystem sind für verbesserte Zuverlässigkeit ebenfalls verstärkt. Der saubere, wirtschaftliche und kompakte Hochleistungs-Zweizylinder-Zweitakt-Diesel mit Direkteinspritzung ist der perfekte Antrieb für die kommende Generation von Stadtfahrzeugen.

Datenblatt—Qi

Größe und Gewicht

| | | | |
|---------------|--------|----|-----------|
| Gesamtlänge | | mm | 2.650 |
| Gesamtbreite | | mm | 1.475 |
| Gesamthöhe | | mm | 1.550 |
| Radstand | | mm | 1.750 |
| Spur | vorne | mm | 1.320 |
| | hinten | mm | 1.310 |
| Bodenfreiheit | | mm | 130 |
| Leergewicht | | kg | 570 |
| Sitzplätze | | | 4 (2 + 2) |
| Wendekreis | | m | 6,8 |

Motor (des ausgestellten Modells)

| | | | |
|-----------------|----------------------|--|---|
| Typ | | | EF-SE 3-Zylinder-SOHC-4-Takt-Reihenmotor mit 6-Ventilen |
| Hubraum | cm ³ | | 659 |
| Bohrung × Hub | mm | | 68,0 × 60,5 |
| max. Leistung | kW/min ⁻¹ | | 35/6.400 |
| max. Drehmoment | Nm/min ⁻¹ | | 56/4.800 |
| Einspritzung | | | EFI |

Kraftübertragung (des ausgestellten Modells)

| | | |
|---------|--|----------------------------|
| Antrieb | | Frontantrieb |
| Art | | 3-Stufen-Automatikgetriebe |

Fahrwerk

| | | |
|-------------|--------|---|
| Vorderachse | | MacPherson Federbeine mit Schraubenfedern |
| Hinterachse | | Verbundlenkerachse mit Schraubenfedern |
| Lenkung | | Zahnstange und Ritzel |
| Bremsystem | vorne | Scheibenbremsen |
| | hinten | Trommelbremsen |
| Reifengröße | | 135/60R13 |

